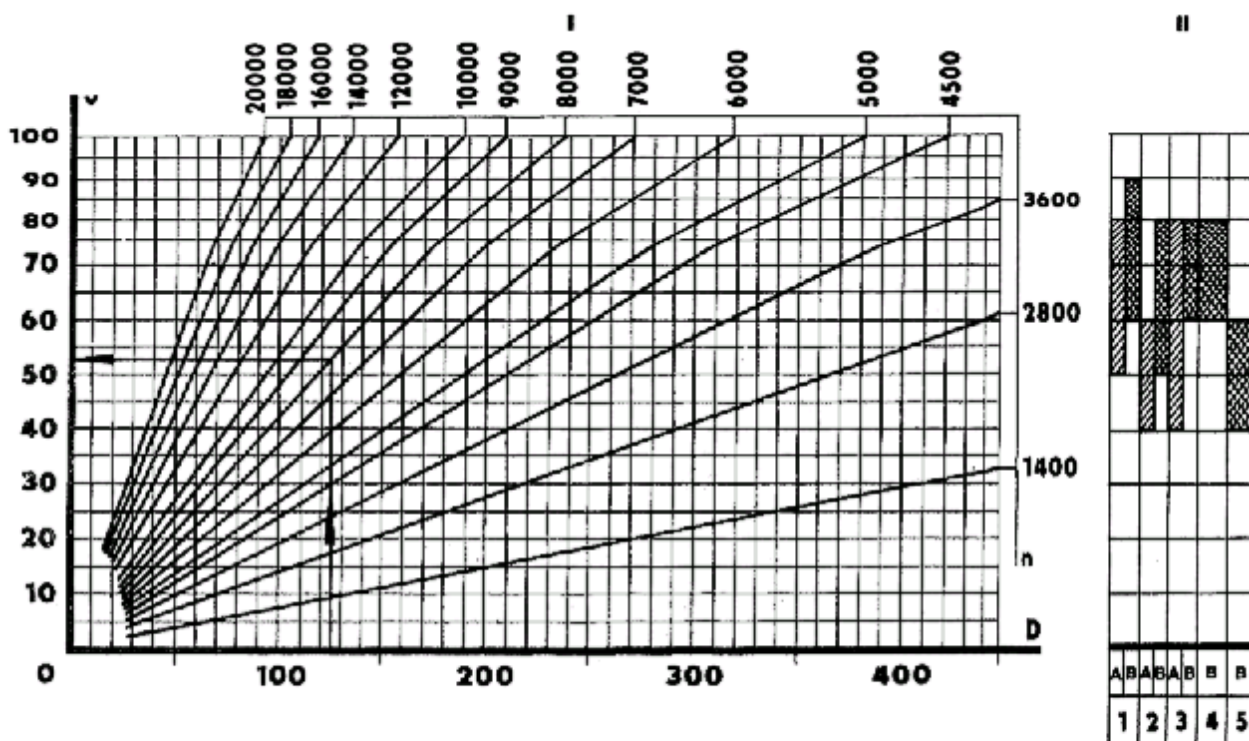


Graf rezných rýchlostí pri frézovaní dreva



Graf na určenie reznej rýchlosti pri frézovaní v závislosti od priemeru frézy D (mm) a počtu otáčok n (min⁻¹)

I — graf, II — odporúčané rezné rýchlosti v (m . s⁻¹), pre: 1 — masívne mäkké drevo, 2 — masívne tvrdé drevo, 3 — škárovky, preglejky, latovky, surové aj dyhované, 4 — DVD, DTD a PD surové a dyhované, 5 — DVD lakované a laminované, DTD a PD laminované a s fóliami, A — ostrie z nástrojovej ocele, B — ostrie z platničiek SK

Literatúra:

Janíček, F.: Strojníctvo pre 2. a 3. ročník SPŠ drevárskych. Bratislava: Alfa 1992.