

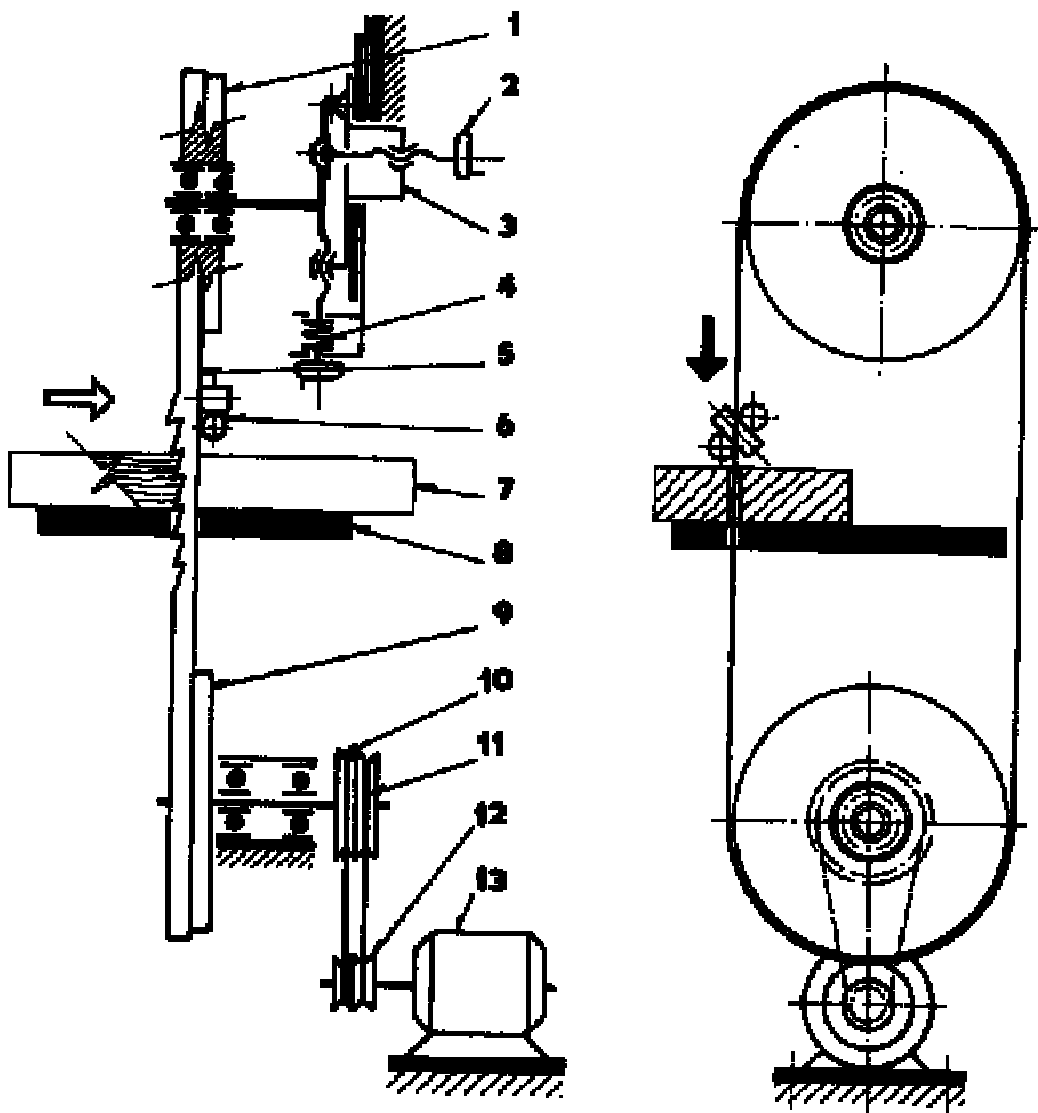
Pásové pily

Pásová píla je stroj, ktorý slúži na rezanie dreva pomocou nekonečného pílového pásu. Pílový pás je napnutý medzi dvomi pásnicami a pohybuje sa rovnomernou rýchlosťou. Spodná pásnica je hnacia (je poháňaná elektromotorom cez remeňový prevod) a horná je hnaná (je spojená s mechanizmom na napínanie pílového pásu).

Pásové pily rozdeľujeme:

- | | | |
|---------------------------|--|---------------------------------------|
| <i>1. Podľa použitia:</i> | <i>2. Podľa počtu pílových listov:</i> | <i>3. Podľa polohy pílového pásu:</i> |
| - kmeňové, | - jednopásové, | - vodorovné, |
| - rozmetacie, | - dvojpásové. | - zvislé. |
| - prerezávacie, | | |
| - stolárske. | | |

Kinematická schéma pásovej pily:



- 1 – napínacia pásovníca,
- 2 – koliesko vahadla na nakláňanie pásovníce,
- 3 – suport,
- 4 – pružina na výškové nastavenie suportu,
- 5 – pílový pás,
- 6 – vodidlá,
- 7 – obrábaný materiál,
- 8 – stôl,
- 9 – hnacia pásovníca,
- 10, 12 – remenice,
- 11 – klinové remene,
- 13 – elektromotor.

Kmeňová pásová píla je určená na porez materiálu pomocou nekonečného pílového pásu šírky až 50 – 70 mm. Materiál sa posúva mechanicky pomocou podávacích valcov. Hnací jednotkou je elektromotor s výkonom 12 – 16 kW. Rýchlosť posuvu guľatiny je nastaviteľný 10–30 m/min. Rezná rýchlosť je 30 m/s. Pohybovať sa môže buď materiál alebo pílový pás.

Univerzálna pásová píla je určená na pozdĺžne, priečne a nepriamočiare rezanie materiálu, ktorý je vedený ručne.

Hlavné časti stroja tvoria: stojan, stôl, horná a dolná pásovníca, suport (slúži na napínanie pílového pásu), vodidlo pílového pásu, elektromotor a kryty. Elektromotor má výkon 3–10 kW.

Pri pozdĺžnom rezaní je materiál položený na stole, pričom sa môže opierať o nastaviteľné vodiace pravítko. Pri priečnom rezaní je možné materiál uložiť na čapovací vozík. Pri nepriamočiarom rezaní je materiál položený na stole, pričom sa najmenší prierez rezu určuje šírka pílového pásu.

Základné zásady bezpečnosti pri práci na pásových pílach:

- pílový pás musí byť chránený krytom, nechránená časť je iba tá, ktorá je v styku s materiálom,
- pásnice musia byť vyvážené,
- nesmú sa používať tupé, chybné spojené, nedostatočne rozvedené alebo poškodené pílové pásy,
- pri rezaní dlhých dielcov používať valčekové stojany,
- pri dorezávaní dielca používať posunovacie pomôcky.